



Neu!

**TRAGBARER
WASSERWERFER**

Partner 2

Tragbarer Wasserwerfer, zertifiziert nach EN15-767

- Durchflussmenge bis **3.000 l/min**
- **Vertikaler Schwenkbereich: bis 85° (ab 25°)**
- **Option Sicherheitsventil:** Wenn der Wasserwerfer in Bewegung gerät, verringert das Sicherheitsventil den Durchfluss, ohne ihn ganz zu stoppen. So werden große Wasserschläge vermieden und gleichzeitig die Einsatzkräfte weiter geschützt.
- Horizontaler Schwenkbereich: -20 bis +20°
- Zum Transport faltbar, daher ausgesprochen kompakt
- Mit **geschützter Druckanzeige**
- 4 Standfüße aus **Edelstahl**
- Gehäuse aus **Aluminiumguss**
- **Beweglicher und drehbarer Eingang:**
2.5" BSP IG oder 4" BSP AG



Geschützte
Druckanzeige am
Partner 2 mit
Sicherheitsventil



Technische Daten

Modell (ohne Düse)	Best.-Nr.	Gewicht	Abmessungen (cm) Länge x Breite x Höhe	Durchfluss- menge	Anschlüsse
Partner 2	CPA-019-OP	9,9 kg	gefaltet: 51 x 24 x 32	bis 3.000 l/min	Eingang 2,5" BSP IG oder 2,5" BSP AG
Partner 2 mit Sicherheitsventil	CPA-022-OP	10,2 kg	entfaltet: 64 x 65 x 32		

Optionen

Düsen für Wasserwerfer:

- **OneFlow:** Wasserwerferdüse mit konstanter Durchflussmenge
Best.-Nr.: CDA-023-OI: 2.000 l/min @ 6 bar
- **FlowMatic:** automatische Wasserwerferdüsen
Best.-Nr.: CDA-020-OI: 2.000 l/min @ 6 bar
Best.-Nr.: CDA-021-OI: 3.000 l/min @ 6 bar



Zubehör:

- **Transporthalterung** aus Edelstahl
Gewicht: 3,1 kg
Abmessungen: 5 x 20 x 49 cm
Best.-Nr.: CDA-200-II
- **Eingangskupplungen** auf Anfrage:
BS336,
Storz,
DSP,
Barcelona...
- **Oszilliersystem** (in Kürze erhältlich)



Günstige Wartungskosten:

Sehr geringer Wartungsaufwand durch robuste Konzeption und hochwertige Werkstoffe.